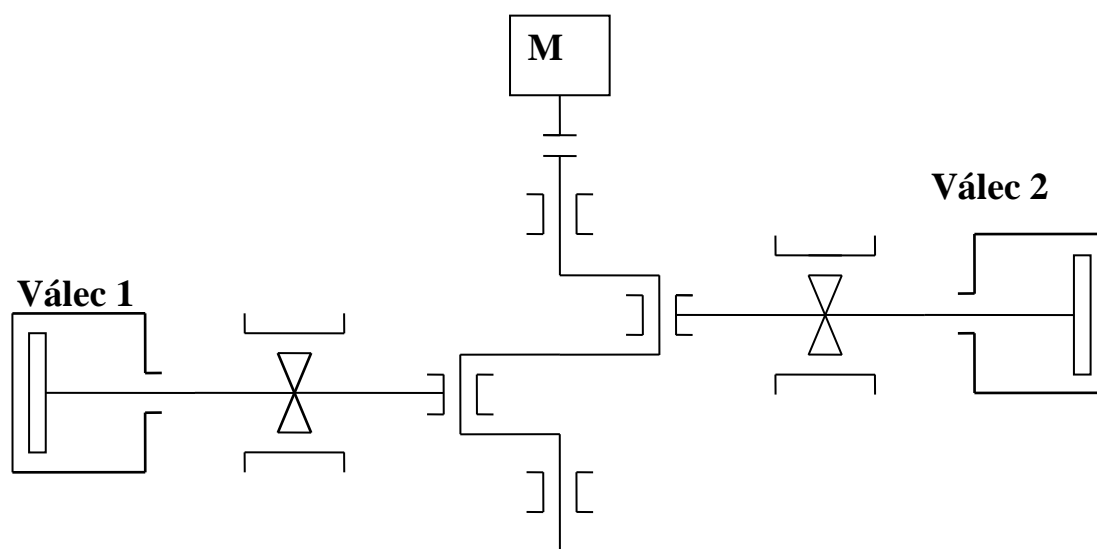


ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o. Závod 01	Montážní předpis pro přejímání vodíkového kompresoru GB-901+R	N 11 321-1

Provoz: Závod 01
Výrobna: Kompresorovna Benzenu - stavba 8702
Výrobní zařízení: Pístový kompresor vodíku GB-901+R
Číslo karty: 93619,93620

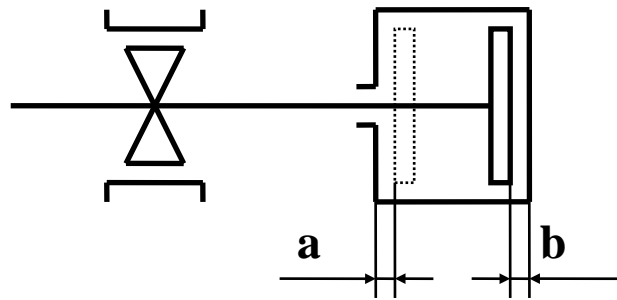
Tento montážní předpis navazuje na dílčí předpis pro přejímání **N 11 321**.
 Tato norma je závazná pro všechny útvary ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o. a pro všechny externí firmy provádějící přejímku tohoto kompresoru. Neplatí pro Jednotku Rafinérie Litvínov a Kralupy.

SCHEMA STROJE:



Nahrazuje: N 11 321-1 z 1.6.2002	Správce normy: Sekce podpory údržby	Platnost od: 15.4.2022
---	---	--------------------------------------

1. Proměření škodlivých prostorů všech válců

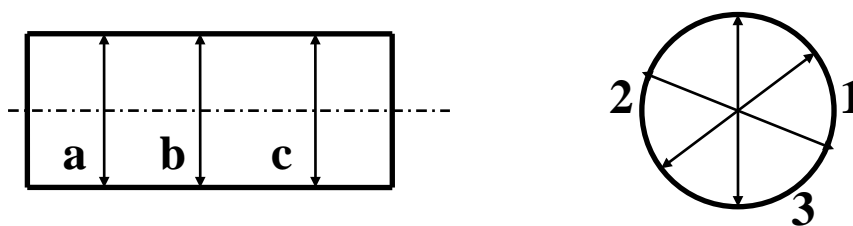


	Proměření škodlivých prostorů			
	Válec 1		Válec 2	
	a	b	a	b
Naměřená hodnota				
Předepsaná hodnota	2	3	2	3

Měřil OTK :

Datum :

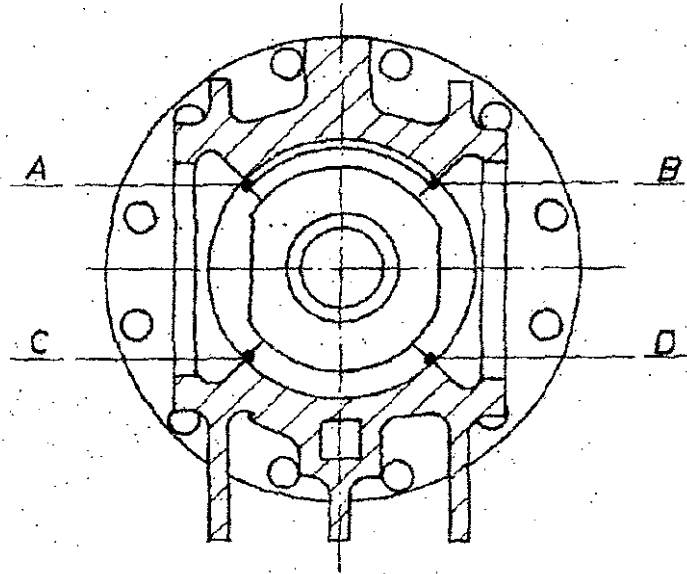
2. Proměření křížákového čepu ve třech místech



	Křížákový čep č. 1			Křížákový čep č. 2		
	a	b	c	a	b	c
Hodnota 1						
Hodnota 2						
Hodnota 3						
Předepsaná hodnota	$\varnothing 110^{-0,00}/_{-0,022}$					

Měřil OTK :

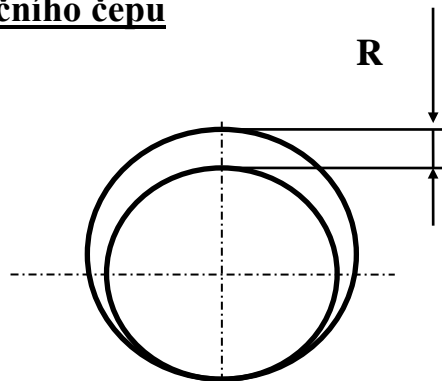
Datum :

3. Proměření vedení křížáku

	Válec 1				Válec 2			
	A	B	C	D	A	B	C	D
Horní úvrať								
Dolní úvrať								
Předepsaná hodnota	0,28 - 0,377							

Měřil OTK :

Datum :

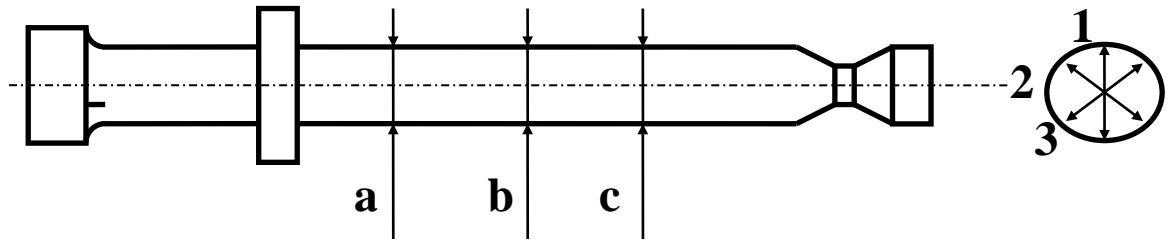
4. Proměření ložiska ojničního čepu

	Radiální vůle „ R “	
	Válec 1	Válec 2
Naměřená hodnota		
Předepsaná hodnota	0,097 - 0,17	

Měřil OTK :

Datum :

5. Proměření pístonice ve třech místech

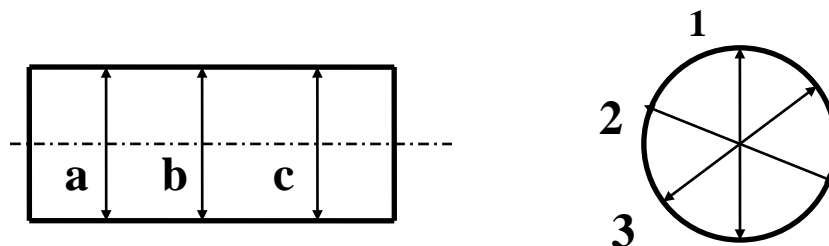


	pístonice 1.válce			pístonice 2.válce		
	a	b	c	a	b	c
Hodnota 1						
Hodnota 2						
Hodnota 3						
Předepsaná hodnota	- 0,022					

Měřil OTK :

Datum :

6. Proměření pístů



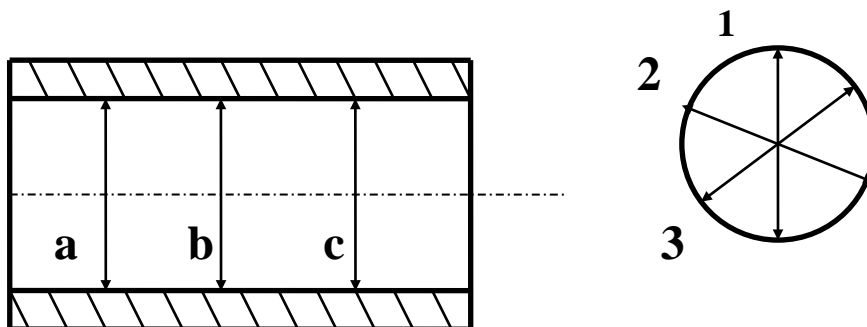
	Píst 1.válce			Píst 2.válce		
	a	b	c	a	b	c
Hodnota 1						
Hodnota 2						
Hodnota 3						
Předepsaná hodnota	$\varnothing 301^{-0,00}/_{-0,32}$					

Měřil OTK :

Datum :

7. Proměření vložek válců

N 11 321-1



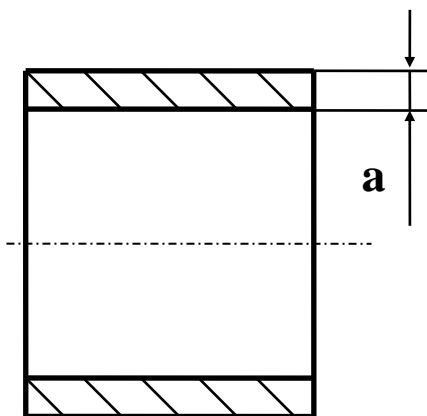
	Válec 1			Válec 2		
	a	b	c	a	b	c
Hodnota 1						
Hodnota 2						
Hodnota 3						
Předepsaná hodnota	$\varnothing 305^{+0,052}/_{-0,00}$					

Měřil OTK :

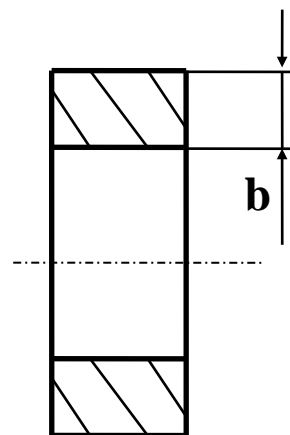
Datum :

8. Proměření pístních a vodících kroužků

Vodící



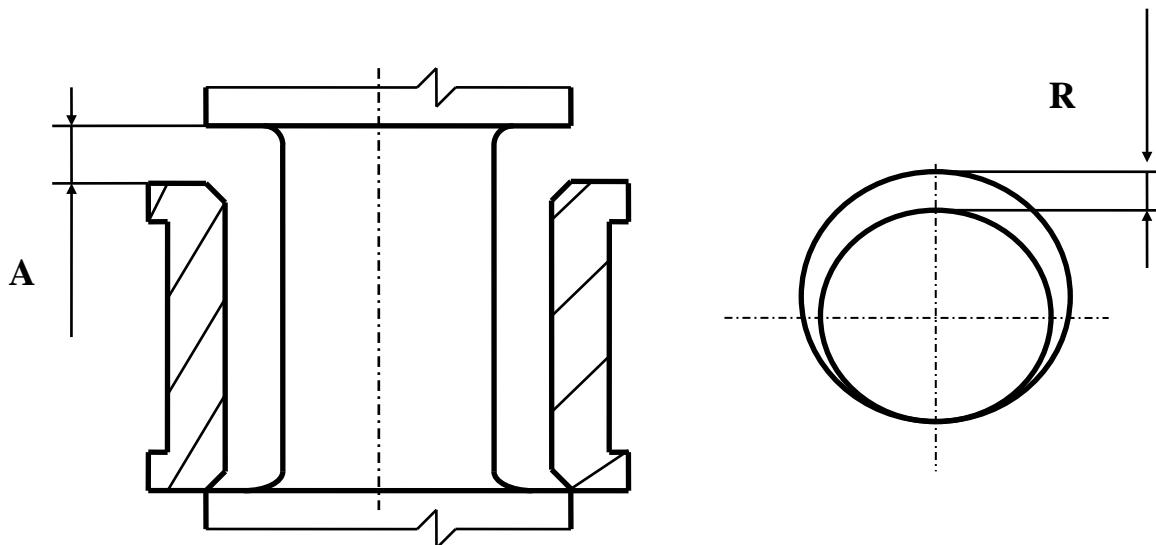
Pístní



	válec č. 1						válec č. 2						
	pístní				vodící		pístní				vodící		
	1	2	3	4	1	2	1	2	3	4	1	2	
Naměřená hodnota													
Předepsaná hodnota	16				8		16				8		

Měřil OTK :

Datum :

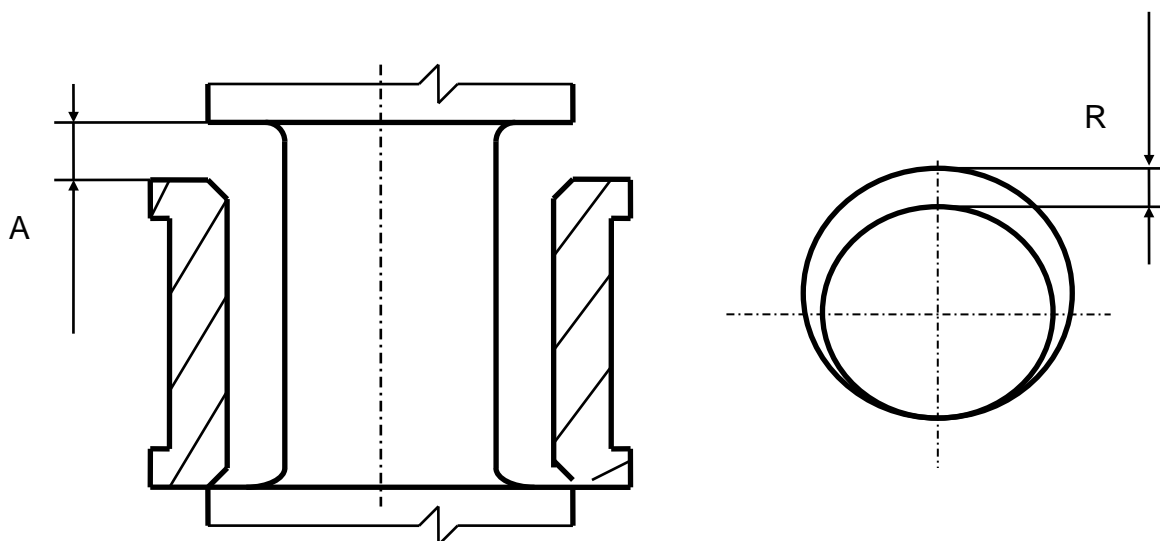
9.Proměření ojnicních ložisek

Radiální vůle „ R “		
	Válec 1	Válec 2
Naměřená hodnota		
Předepsaná hodnota	0,14 - 0,208	

Axiální vůle „ A “		
	Válec 1	Válec 2
Naměřená hodnota		
Předepsaná hodnota	0,145 - 0,271	

Měřil OTK :

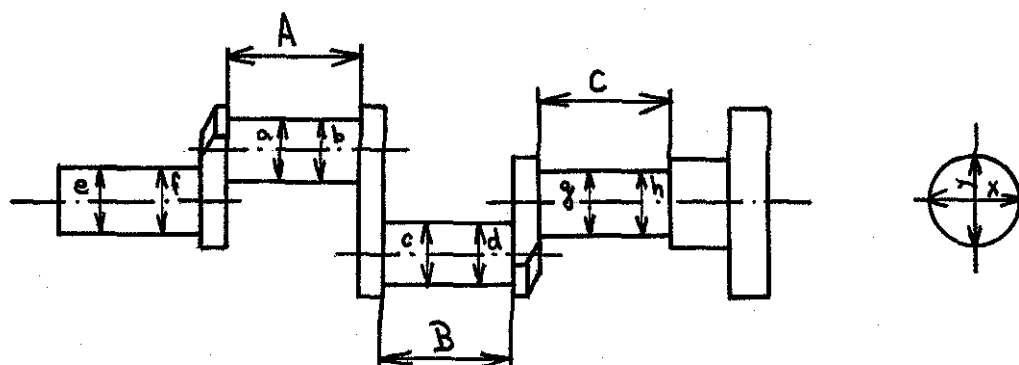
Datum :

10.Proměření hlavních ložisek

	Radiální vůle „ R “	
	Válec 1	Válec 2
Naměřená hodnota		
Předepsaná hodnota	0,14 - 0,208	

	Axiální vůle „ A “	
	Válec 1	Válec 2
Naměřená hodnota		
Předepsaná hodnota	0,145 - 0,271	

Měřil OTK :
Datum :

11. Kontrola a proměření všech čepů klik.hř. ve dvou místech

	Čepy ojnicních ložisek				Čepy hlavních ložisek						
	a	b	c	d	e	f	g	h	A	B	C
Naměřená hodnota X											
Naměřená hodnota Y											
Předepsaná hodnota	Ø 200 ^{-0,00} / _{-0,029}								150 ^{+0,063} / _{+0,0}		

OTK :

Datum :

12. Provedení těsnostní zkoušky po opravě

Medium	Tlak	Provedeno A/N
Dusík	2,5MPa	
Vodík	5,5MPa	

Protokol o provedení těsnostní zkoušky vydává inspektor Orlen Unipetrolu RPA

Těsnost bude provedena na těchto místech : sací a výtlačné ventily, přírubové spoje tlumičů sání a výtlačku, mezikusy umístěné mezi ventily proudů a tlumiči, křížákové dráhy a všechny manometry související s kompresorem a tlumiči.